

調達番号	仕様項目	内容	数量
1	シーケンス制御作業 受験対策ユニット	詳細仕様は下記の通り	10台
	本体	<p>プログラマブルコントローラ入力機器16点以内で動作可能なこと。</p> <p>押しボタンスイッチ X 5 切り替えスイッチ X 2 デジスイッチ X 1 マイクロスイッチ X 5とすること。</p> <p>プログラマブルコントローラ出力機器14点以内で動作可能なこと。</p> <p>表示ランプ X 4 7セグメント表示機 X 2 ミニチュアリレー X 2とすること。</p> <p>コンベア正転および逆転が可能なこと。(インターロック付)</p> <p>コンベア上を移動するバレットが付属していること。</p> <p>バレットはNo.0から7可変が可能で、右端・左端検出ドグ付であること。</p> <p>入出力端子台は、端子数が40以上であり、かつ容易に取り外し交換可能であること。</p> <p>機器内部に基板を配していないこと。</p>	
	1・2級テキスト	<p>形状が冊子になっていること。</p> <p>実技試験で必要と想定される、シーケンス応用命令の解説が記載されていること(MOV、BIN、BCD、四則演算命令など)。</p> <p>実技試験の作業要領から、試験対策の練習問題が記載されていること。</p> <p>練習問題の模範解答(ラダー図)が記載されていること。</p> <p>模範解答はサポートソフトで読み込める形式にて提供されていること。</p>	
	3級テキスト	<p>形状が冊子になっていること。</p> <p>リレー等デバイスの解説、PLCサポートソフトの使用方法等、プログラム作成までの実習が可能な内容であること。</p> <p>実技試験で必要と想定される、シーケンス基本命令の解説が記載されていること(LD、OUT、AND、ORなど)。</p> <p>実技試験の作業要領から、試験対策の練習問題が記載されていること。</p> <p>練習問題の模範解答(ラダー図)が記載されていること。</p> <p>模範解答はサポートソフトで読み込める形式にて提供されていること。</p>	
	CD-ROM	<p>1・2級テキスト、3級テキストのPDFファイルが付属すること。</p> <p>テキストのPDFファイルは印刷用のほか、動画コンテンツ用の2種類が付属すること。</p> <p>パソコン上で先記述のテキストと連動し利用可能な、動画コンテンツが付属すること。</p> <p>動画コンテンツはテキスト無しでも単独利用可能であること。</p>	
	PLC	<p>入出力点数は、入力24点、出力16点であること。</p> <p>電源はAC100V対応であること。</p> <p>パソコンとの接続用として、USBポートを有すること。</p> <p>上記テキストに対応していること。</p>	
	PC-PLC 接続USBケーブル	パソコンのUSBポートと、PLCのUSBポートを接続し、上記プログラミングソフトでPLCとの通信が可能であること。	
	配線ケーブルセット	<p>PLCとBSK-500TR IIを接続する配線ケーブル。両端Y端子加工、及び線番付きであること。</p> <p>ケーブル長は1m以上であること。</p> <p>ケーブルの数量は、信号線用ケーブル32本、電源用ケーブル4本の計36本であること。</p> <p>信号線用と電源用ケーブルの色が分かれていること。</p>	
	AC電源ケーブルセット	<p>PLCの電源ケーブル、コモン線、シンク入力切り替え線を含めること。</p> <p>電源ケーブルは丸端子加工、線番付きとすること。コモン線、シンク入力切り替え線はY端子加工、線番付きとすること。</p>	
	収納ボックス	PLC、配線ケーブル、ドライバー等が収納できるプラスチック製ボックスであること。	
	配線用ドライバー	絶縁型プラス2番ドライバーで、技能検定にて使用出来るものであること。	
2	ソフトウェア	詳細仕様は下記の通り	12式
	シーケンサエンジニアリングソフト	<p>プログラミング、シミュレーション、システム設計、各種ユニットの設定が行えること。</p> <p>部品化・構造化プログラミングに対応していること。</p> <p>ST、ラダーなどのプログラミング言語に対応していること。</p> <p>国際規格IEC 61131-3に準拠していること。</p>	
	その他		
	動作確認及び調整等	<p>・応札機器は必ず本仕様を満たすこと。また、選定した機器等が標準構成品で仕様を満たさない場合は、オプション等により構成をし記載仕様を満たすこと</p> <p>・担当職員と打ち合わせの上、機器の搬入及び据え付け等を行うこと</p>	
	講習	・担当職員と打ち合わせの上、1回(1日)程度の講習を行うこと。	
	納入場所	福島県立福島工業高等学校 中校舎2階 電子工作室	
	納入期限	令和元年9月20日(金)	

※想定品

調達番号	1
メーカー名	パイナス
品名・型式	シーケンス制御作業 受験対策ユニット BSK-500TR II /06-B
調達番号	2
メーカー名	三菱
品名・型式	シーケンサエンジニアリングソフト GX Works3 (アカデミックライセンスも可)